

PFMEA (4ta edición)

Análisis de Efectos y Modos de Falla del Proceso



DESCRIPCIÓN:

El Análisis de Efectos y Modos de Falla 4a edición (FMEA por sus siglas en inglés), es una herramienta de prevención desarrollada dentro del sector automotriz que cada día toma mayor relevancia. Uno de los grandes errores que se han cometido en los últimos años, es considerar el FMEA como un documento a llenar durante el desarrollo de un proyecto. Sin embargo, el FMEA, ya sea de diseño o proceso, debe considerarse un documento vivo el cual debe revisarse continuamente para la mejora de los procesos, la reducción de fallas, la solución de problemas, la satisfacción del cliente y la prevención de fallas tanto en el proveedor, el fabricante, el cliente OEM y el usuario final.

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Al finalizar el curso, el participante comprenderá la metodología del PFMEA.
- Será capaz de elaborar un PFMEA a partir del diagrama de flujo del proceso identificando la cadena de falla (modo, causa y efecto).
- Reconocerá la diferencia entre controles de detección y prevención.
- Contará con el conocimiento y la habilidad para ponderar la severidad, ocurrencia y detección para el posterior cálculo del RPN.
- Comprenderá cómo utilizar el PFMEA para la mejora del proceso y la solución de problemas.

DURACIÓN Y MODALIDAD:

12 horas (presencial o en línea)

MATERIAL INCLUIDO:

- Manual de participante descargable (se le hará llegar al participante previo al curso)
- Diploma descargable

TEMARIO

1. Fundamentos y generalidades del PFMEA
2. Metodología y elaboración de un PFMEA
3. Tablas de criterios sugeridos para la evaluación de la cadena de falla
4. RPN vs Severidad
5. Elementos del formato
6. Ejercicios prácticos
7. Evaluación

QIS Consultores
info@qis-consultores.com
www.qis-consultores.com
4448297414